

ZETIAN

澤田依諾

ブリケットマシン
Briquette Machine

脱油装置
Degreasing Machine

切粉破碎処理装置
Chip Crusher



ブリケット・システム
Briquette System

SDGs



<http://www.cosmotech-jp.com> E-mail: KYOTO@cosmotech-jp.com

本 社 京都市伏見区深草善導寺町 12-2
Head Office 12-2 Fukakusa Zendoji-Cho, Fushimi-Ku, Kyoto Japan
TEL: 075-621-7431 (代) FAX: 075-621-7473

東 京 支 店 東京都足立区東和 5-10-3
TEL: 03-6802-6101 (代) FAX: 03-6802-6105

大 阪 支 店 茨木市東奈良 3-9-22
TEL: 0726-52-1688 (代) FAX: 0726-52-1687

名 古 屋 支 店 名古屋市北区大曾根 1-15-20 1F
TEL: 052-982-7770 (代) FAX: 052-982-7789

福 岡 支 店 福岡市博多区吉塚 4-3-18
TEL: 092-629-1950 (代) FAX: 092-629-1953



認証登録サイト：株式会社コスモテック 本社、京都第一工場
登録範囲：印刷、製本、紙工に関する周辺機器の設計・開発、製造、据付及びメンテナンスサービス(但し、ISO9001の周辺機器は、湿し水冷却循環装置、ローラー冷却循環装置、パウダースプレー装置、湿し水ろ過装置、2枚刷り防止装置、加湿器、廃液処理装置)



社会の持続可能な発展過程における環境問題の中、限りある資源の大量消費、大規模生産、大量浪費などは環境汚染の原因とされています。同時に、ものづくりにおいては、SDGsを目指しながら、グローバル競争力の強化に向けて、生産性の向上、コスト削減、リードタイムの短縮なども大きな課題となっています。

ブリケット・システムを通じて、資源節約・省エネ・リサイクルなどの環境問題を積極的に解決することに力を入れております。

Dealing with the issue of sustainable development of global environment, excessive consumption of limited resource, mass production, large amount of waste, etc. are considered as main causes of environmental pollution. In terms of manufacturing, while working toward SDGs, global competition also increases. Improving productivity, reducing cost and shortening lead time become major issues. Thus, our product work actively on improving environmental sustainability thought chip briquetting system, focusing on resource conservation, energy conservation and recycling.

環境保護 Environmental protection

安全性 Safety

循環経済 Circular Economy



環境負荷の削減
Reduction of Environmental Load

コストの削減
Reduction in Cost

保管スペースの削減
Reduce Storage Space

労働安全の向上
Improve Occupational Safety

応用事例 Application Example

ブリケットマシン Briquette Machine



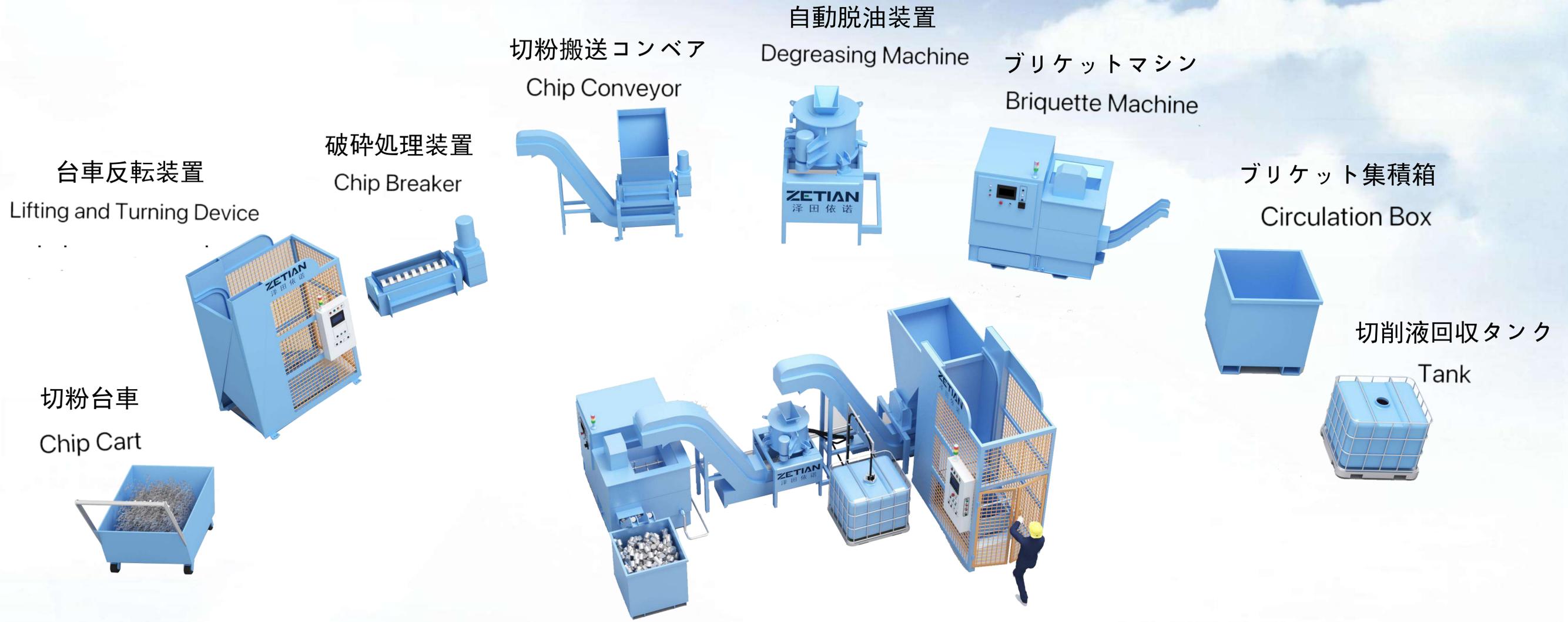
脱油装置 Degreasing Equipment



破碎処理装置 Chip Crushing Equipment



切粉ブリケット・システムの構成



切粉ブリケットシステムの構成 Constitution of Chips Briquette Program

切粉ブリケットシステムは台車反転装置、破砕処理装置、切粉搬送コンベア、自動脱油装置、ブリケットマシン、ブリケット排出ユニットで構成されます。お客様の作業条件及び自動化ニーズに応じてオプションを選択し、工場の生産ラインの自動化を実現致します

Chip automatic briquette processing scheme include the following equipment :lifting and turning device, chips breaker, chips conveyor, automatic degreasing machine, chips briquette machine and briquette conveyor. Optional equipment can be selected according to working condition and automation requirement of customers, enabling the factory production line to achieve automatic production.

切粉からブリケットまでの過程 Chips Briquette Process Introduction

- 1.オペレーターは切粉が集積された台車を車台反転装置にセットします。(または生産ラインから直接処理)
- 2.ボタン操作で切粉を破砕処理装置へ自動投入し、破砕処理後、分離槽に落下します。
- 3.分離槽内の切粉は搬送コンベアにて脱油装置に運ばれ、脱油されます。
- 4.切粉脱油後、搬送コンベアにてブリケットマシンに運ばれ、ブリケットングします。
- 5.ブリケットは排出レールにて自動搬送し、ブリケット集積箱に投入します。

- 1、 Workers push the chips cart into lifting and turning equipment (or process directly from the production line).
- 2、 Lifting and turning equipment pour chips into chip breaker hopper and chips are smashed, and then fall in the central feed bin.
- 3、 Chips in central feed bin are transported to the automatic degreasing machine by the chips conveyor, and then automatic centrifuged.
- 4、 After the centrifugation, the chips are transported to briquette machine by the chips conveyor. Chips are then briquetted.
- 5、 Briquettes are transported to circulation box by the briquette conveyor.

切削液回収の過程 Cutting Fluid Recycling Procedures

- 1.分離槽に沈殿した油または液体は透過穴を通して直接切削油中継タンクへ送ります。
- 2.自動脱油装置で絞り出した油は、ガイドパイプにて切削油中継タンクに回収されます。
- 3.ブリケットング工程で分離された切削油はガイドパイプにて切削油中継タンクへ送ります。

- 1、 The cutting fluid or cutting oil in the central feed bin precipitate directly into the cutting fluid recovery box through leakage holes.
- 2、 Oil coming out from the automatic degreasing equipment is collected to the cutting fluid recovering box by the hoses.
- 3、 Cutting oil squeezed out by the briquette machine is collected by the cutting fluid recovering box through hoses.

装置仕様

ブリケットマシン

ZT-S12								
対応材質	加圧能力 (ton)	油圧ポンプ圧力 (Mpa)	ブリケット直径 (mm)	ブリケット排出量 (個/min)	処理量 (Kg/h)	モーター出力 (KW)	装置寸法 (mm)	製品重量 (Kg)
アルミニウム合金 マグネシウム合金 銅、鉄 チタン合金	35	15-20	60-80	1-2	30-50	8.14KW	1612(レール除く) x810 (1066制御盤含 む) x1728	822Kg
50-75								
30-40								

Z1-A								
対応材質	加圧能力 (ton)	油圧ポンプ圧力 (Mpa)	ブリケット直径 (mm)	ブリケット排出量 (個/min)	処理量 (Kg/h)	モーター出力 (KW)	装置寸法 (mm)	製品重量 (Kg)
アルミニウム合金 マグネシウム合金 銅、鉄 チタン合金	100	15-25	70-120	2-2.5	80-125	12.87KW	1930(2648レール含 む) x980 (1180制御 盤含む) x1466	1600Kg
150-205								
100-185								

Z20-AF-GWG								
対応材質	加圧能力 (ton)	油圧ポンプ圧力 (Mpa)	ブリケット直径 (mm)	ブリケット排出量 (個/min)	処理量 (Kg/h)	モーター出力 (KW)	装置寸法 (mm)	製品重量 (Kg)
研磨スラッジ	35.3	8-18	70-120	1	50-100	7.25Kw	2070X950X1380	1895Kg

脱油装置

ZT-CD351BM				
対応材質	処理量 (Kg/h)	モーター出力 (KW)	装置寸法 (mm)	製品重量 (Kg)
アルミニウム合金 マグネシウム合金 銅、鉄 チタン合金	300-500 600-700 400-500	2.2KW	995x943x808	319

ZT-CD550				
対応材質	処理量 (Kg/h)	モーター出力 (KW)	装置寸法 (mm)	製品重量 (Kg)
アルミニウム合金 マグネシウム合金 銅、鉄 チタン合金	1000-1500 2500-3000 1500-2000	4.0KW	1538x1028x1080	630

破碎処理装置

ZT-F-05DU-II-B				
対応材質	処理量 (Kg/h)	モーター出力 (KW)	装置寸法 (mm)	製品重量 (Kg)
アルミニウム合金 マグネシウム合金 銅、鉄 チタン合金	150-200 260-320 200-260	7.5KW	1154x1104x540	1075

ZT-F-05DU				
対応材質	処理量 (Kg/h)	モーター出力 (KW)	装置寸法 (mm)	製品重量 (Kg)
アルミニウム合金 マグネシウム合金 銅、鉄 チタン合金	300-450 500-600 400-500	7.5KW	1640x700x1020	1450

加工工場
切粉・スラッジ発生



切粉



研磨スラッジ



リサイクルされ
材料として再利用



材料メーカー に運ばれ
鉄源として再溶解



エネルギー
の削減
Energy
Reduction

CO2
の削減
CO2
Reduction

製錬中の
溶解損失 & 汚染
の削減
Reduce Smelting
Loss and Pollution

労働負荷
の削減
Reduction
of Labor Load