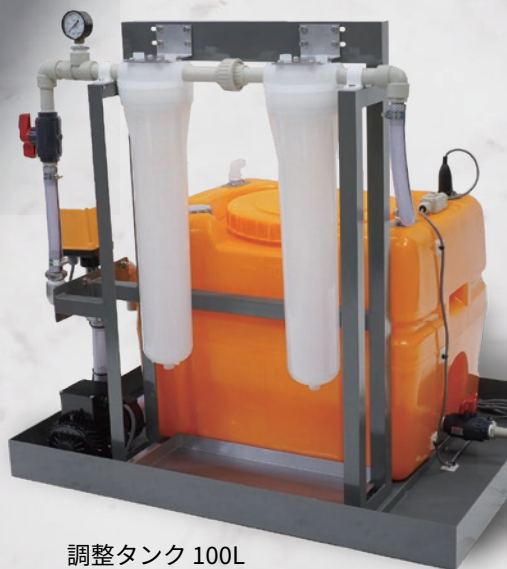


フレンドリーエルス FRIENDLY ELS-100

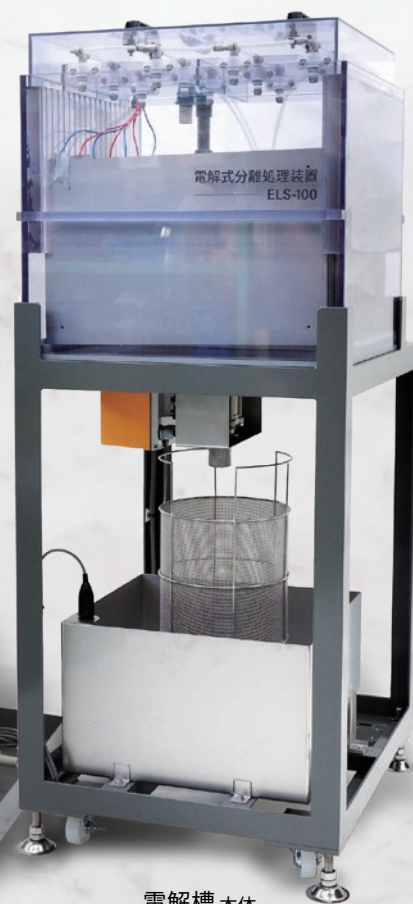
電解式分離処理装置

廃液処理コストの削減で環境にも経費にも人にもやさしく

手間や時間、薬剤コストや産廃業者での回収コストをかけず「水溶性エマルジョン廃液」を電解処理する電解式分離処理装置です。



調整タンク 100L
(ろ過機能付き)



電解槽 本体

｜電解処理ってどんな方法？｜

陽極(AL)と陰極(SUS)間に電気を通すと陽極からはアルミニウムイオンが、陰極からは水素が発生します。

アルミニウムイオン(水酸化アルミ)は凝集剤としての働きを持ち、溶液中の成分を凝集させます。凝集物に陰極で発生した水素が付着し浮かび上がります。浮かび上がったスカム(凝集物)は回収し脱水後廃棄し、残った電解水は調整タンクへ送られ、ろ過及びPH調整※3されて排出されます。水質基準がクリアされていれば下水への排水が可能となります。

**EASY
PROCESS**

処理装置本体 Main Unit

1 バッチ方式の電解処理分離装置。事前の一次試験によって確認された希釈倍率で元液を薄め、電解槽で一定時間の通電処理を行います。

処理例 | 処理量・時間はあくまで目安 ※1

元液 5 倍希釈時

元液量 20L
電解時間 2 時間

元液 2 倍希釈時

元液量 50L
電解時間 4 時間

処理する液体により PH 調整、濃度希釈装置、希釈水生成器が必要になる場合があります。これらのオプションが必要となる場合はお客様毎に設計ご提案させていただきます。※2

システム制御盤 Control Unit

システム全体の制御を行います。タッチパネルによって集中操作と表示が行われます。異常時は表示灯点灯と同時にブザー音が発生します。
(緊急停止スイッチ内蔵)

動作表示灯



調整タンク Adjusting Tank

電解槽にて処理された電解処理水は送液ポンプによって調整タンクへ一旦貯められ、ろ過フィルター(1μm フィルター / 活性炭フィルター)での通水処理及び必要に応じて PH 調整※3が行われ、排水レベルへと調整されます。



※1 元液の種類・濃度により希釈倍率・処理時間は変わります。

※2 電解処理を行う場合は、対象となる溶液の PH 値が PH5.5~6.5 となる必要があります。 ※3 PH 調整はオプション機能です。

□ 商品の外観・仕様・価格などは商品改良のために予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。



テスト分離の様子 (水溶性廃液ニス)



凝集剤不要で環境に優しい処理



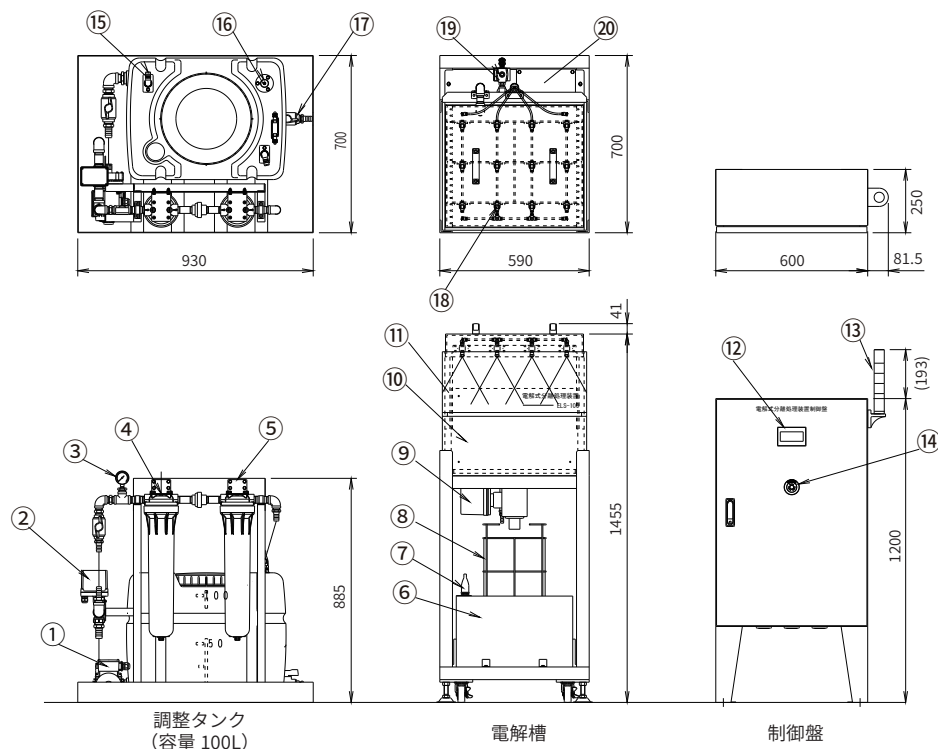
乾燥後の浮上凝集物

一次処理テスト

募 集 中

お問い合わせ
ください

外観図 outline drawing



- ①ろ過 / 排水ポンプ
- ②ろ過 / 排水経路切替電動バルブ
- ③圧力計
- ④一次ろ過フィルター
- ⑤二次フィルター (活性炭フィルター)
- ⑥回収槽
- ⑦水位検知電極
- ⑧ろ過筒
- ⑨電動排出バルブ
- ⑩電気分解用電極 (電解槽内)
- ⑪電解槽 (定量 100L)
- ⑫操作パネル
- ⑬動作表示灯 (ブザー付)
- ⑭非常停止スイッチ
- ⑮電解分離水入口
- ⑯水位検知電極
- ⑰排出バルブ
- ⑱洗浄ノズル
- ⑲洗浄用電磁弁
- ⑳電極電線中継端子

仕様 specification

品名 / 型式	電解式分離処理装置 / FRIENDLY ELS-100
電 解 槽	容量 約100L 電極(陽極板3枚 / 陰極板4枚 / 双極板12枚) 電解槽内洗浄機能(流水シャワー方式) スカム(凝集物)回収用金網等及び回収袋 電解分離水送液ポンプ
制 御 盤	タッチパネルによる集中操作、表示 動作表示灯(運転[緑] / 電解[黄] / 異常[赤])異常時ブザー音 非常停止スイッチ
調 整 タ ン ク	容量 約100L 分解ろ過フィルター(1 μ mフィルター/活性炭フィルター) ろ過及び排水兼用ポンプ 水経路切替電動バルブ
電源	3 ϕ 200V 50/60Hz 入力ブレーカー20A 30mA
電流 / 電力	電解処理時単相運転 1.5/1.7A・510VA/560VA 電解処理終了時三相運転 2.8A・560VA 総電気容量 1070VA/1120VA